

# Capteur temps transit pour mesure



## Y1TA100MHV80

Référence

## LASER

### Données techniques

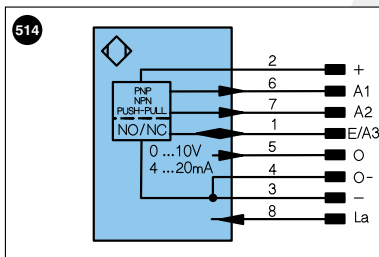
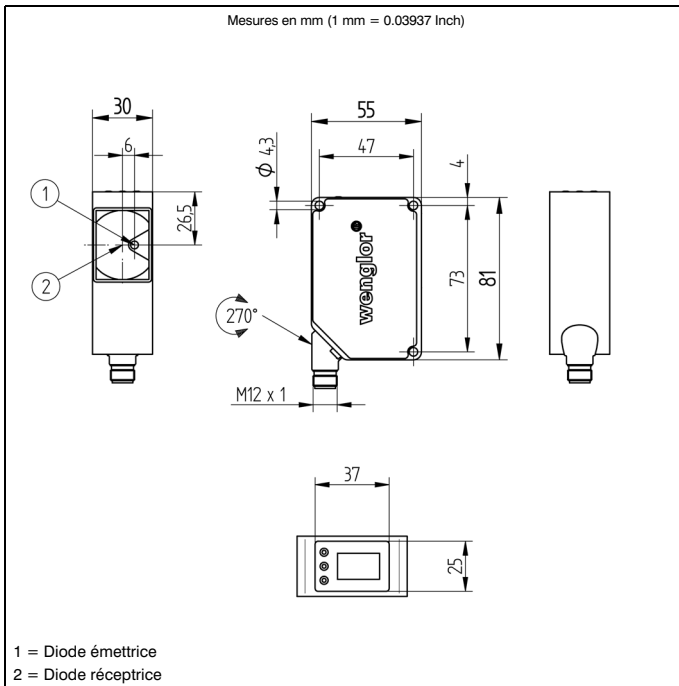


- Configuration simple via écran graphique
- Dérive en température éliminable
- Lumière émettrice désactivable
- Sortie analogique (0...10 V/4...20 mA)

Ces capteurs disposent d'une optique non rayable, d'un faisceau laser désactivable et mesurent la distance entre capteur et objet selon le principe de la mesure du temps de transit. C'est pourquoi la couleur, la forme, et le type de surface n'ont pratiquement pas d'influence sur la mesure. Les objets foncés sont également détectables et l'échelle de mesure est configurable.

Caractéristiques optiques	
Plage de travail	0,1...10,1 m
Plage de mesure	10 m
Linéarité (Plage de travail 0,1...5 m)	0,05 %
Linéarité (Plage de travail 5...10,1 m)	0,2 %
Hystérésis de commutation	3...20 mm
Type de lumière	Laser (rouge)
Longueur d'onde	660 nm
Durée de vie (Tu = +25°C)	100000 h
Classe laser (EN 60825-1)	2
Divergence du faisceau	< 2 mrad
Diamètre du spot lumineux	Voir tableau 1
Caractéristiques électroniques	
Tension d'alimentation	18...30 V DC
Consommation (Ub = 24V)	< 100 mA
Fréquence de commutation	50 Hz
Taux de mesure	1...100 /s
Temporisation à l'appel/retombée	0...10000 ms
Dérive en température (-10° < Tu < 50°)	< 0,2 mm/K
Dérive en température (Tu < -10°, Tu > 50°)	< 0,4 mm/K
Température d'utilisation	-25...60 °C
Sortie de commutation	2
Chute de tension sortie de commutation	< 2,5 V
Courant commuté sortie de commutation	200 mA
Sortie analogique	0...10 V
Sortie analogique	4...20 mA
Protection contre les courts-circuits	oui
Protection contre surcharges/inversions de polarité	oui
Résolution	1...12 mm
Caractéristiques mécaniques	
Mode de réglage	Apprentissage
Matière du boîtier	Plastique
Degré de protection	IP68
Mode de raccordement	M12 x 1
Isolation, tension de référence	50 V
Sortie défaut	●
PNP/NPN/Push-Pull programmable	●
Sortie analogique	●
Schéma de raccordement N°	514
Panneau de commande N°	TA1
Référence connectique appropriée	80 88
Fixation appropriée	340





**Légende**

+	Tension d'alimentation +	U	Entrée test	
-	Tension d'alimentation 0V	Ū	Entrée test inverse	
~	Tension d'alimentation (Tension alternative)	W	Entrée Trigger	
A	Sortie de commutation (1,2,3,...)/Fermeture (NO)	O	Sortie analogique	
Ā	Sortie de commutation (1,2,3,...)/Ouverture (NC)	O-	Masse de référence pour sortie analogique	
V	Sortie encrassement / Sortie défaut (NO)	BZ	Extraction par bloc	
V̄	Sortie encrassement / Sortie défaut (NC)	AWV	Sortie de l'électrovanne	
E	Entrée (analogique ou digitale)	a	Sortie commande électrovanne +	
T	Entrée apprentissage	b	Sortie commande électrovanne 0V	
Z	Temporisation (activation)	SY	Synchronisation	
S	Blindage	E+	Connection pour données reçues	
RxD	Réception de données RS-232 (Rx)	S+	Connection pour données émises	
TxD	Émission de données RS-232 (Tx)	±	Terre	
RDY	Prêt	SnR	Réduction distance de commutation	
GND	Masse	USB+	Données USB +	
CL	Cadence	USB-	Données USB -	
E/A	Entrée/Sortie programmable	Bus	Interfaces-Bus A(+)/B(-)	
	IO-Link	La	Lumière émettrice désactivable	

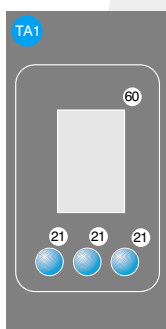
Couleurs des fils suivant norme DIN IEC 757

BK	noir
BN	brun
RD	rouge
OG	orange
YE	jaune
GN	vert
BU	bleu
VT	violet
GY	gris
WH	blanc
PK	rose
GNYE	vert jaune

## Produits complémentaires

Système boîtier de protection ZST-NN-02
Unité de traitement de signaux analogiques AW02

## Panneau



21 = Touche MODE  
60 = Ecran

**Tableau 1**

Distance de travail	0 m	10 m
Diamètre du spot lumineux	5 mm	< 20 mm