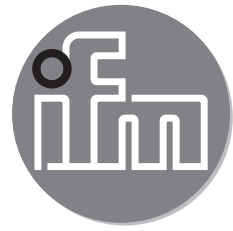


ifm electronic



Instrucciones de montaje
Detector magnético para cilindros

efector120[®]

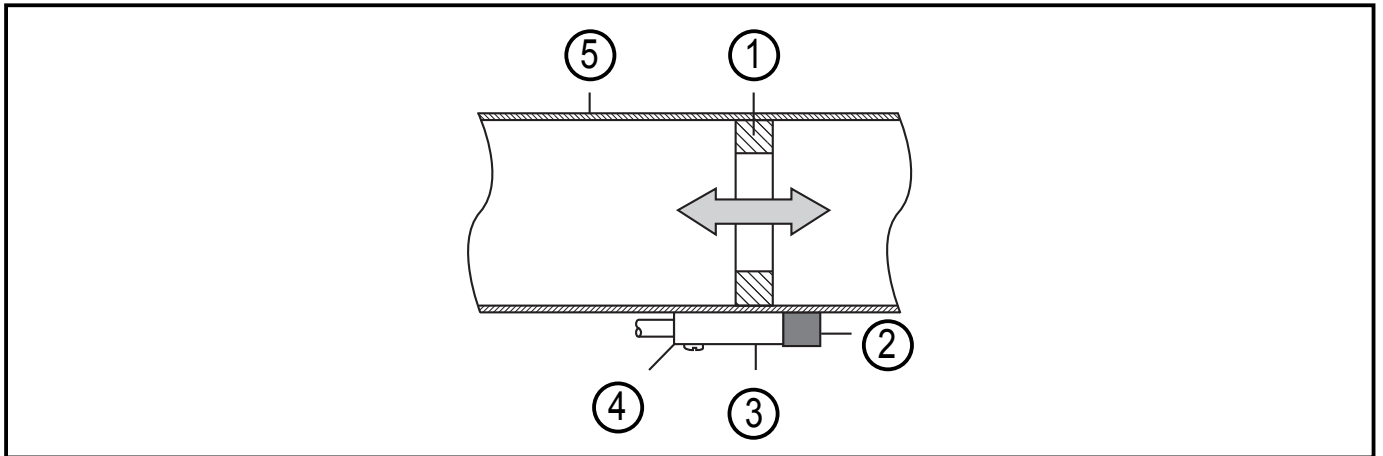
ES

701949 / 00 03 / 2008

Utilización correcta

El detector para cilindros señala la posición del pistón en un cilindro. Detecta un imán anular situado en el pistón cuando éste pasa por la zona del detector, indicando este estado a través de una señal de conmutación.

- Velocidad de paso del pistón > 10 m/s.
- Se puede utilizar en todo tipo de cilindros habituales de material no magnetizable.



- 1: Pistón del cilindro con imán anular
- 2: Señalizador de posición de goma
- 3: Zona activa
- 4: Detector para cilindros
- 5: Pared del cilindro

Montaje

Fijar el detector en el cilindro. Situar la zona activa (señalizada con **T**) aproximadamente en el punto en el cual se tiene que detectar la posición del pistón. Podrá encontrar una selección de adaptadores de montaje en www.ifm.com/accessory.

Conexión eléctrica



Desconecte la tensión de alimentación. Conecte el equipo según se indica en la etiqueta. Colores de los hilos en los equipos con cable:
BN = marrón, BU = azul, BK = negro, WH = blanco.

Ajuste / funcionamiento

Colocar el pistón en posición de detección. Colocar el detector de forma precisa con ayuda del indicador LED: el LED se enciende cuando la salida está conmutada. Fijar de forma segura el detector en la ranura mediante el conjunto tornillo-excéntrica. Marcar la posición del detector introduciendo un señalizador de goma.



El montaje del cilindro cerca de componentes magnetizables puede provocar cambios en el comportamiento de conmutación del detector.