SIEMENS

Consignas básicas de <u>seguridad</u>	1
Volumen del suministro	2
Instalar	3
Puesta en marcha	4
Más información	5

SINAMICS

SINAMICS G120 Control Units CU240B-2 y CU240E-2

Instrucciones de servicio resumidas



Edición 01/2017

01/2017 A5E39910322E AA

Notas jurídicas

Filosofía en la señalización de advertencias y peligros

Este manual contiene las informaciones necesarias para la seguridad personal así como para la prevención de daños materiales. Las informaciones para su seguridad personal están resaltadas con un triángulo de advertencia; las informaciones para evitar únicamente daños materiales no llevan dicho triángulo. De acuerdo al grado de peligro las consignas se representan, de mayor a menor peligro, como sigue.

PELIGRO

Significa que, si no se adoptan las medidas preventivas adecuadas **se producirá** la muerte, o bien lesiones corporales graves.

Significa que, si no se adoptan las medidas preventivas adecuadas **puede producirse** la muerte o bien lesiones corporales graves.

Significa que si no se adoptan las medidas preventivas adecuadas, pueden producirse lesiones corporales.

ATENCIÓN

Significa que si no se adoptan las medidas preventivas adecuadas, pueden producirse daños materiales.

Si se dan varios niveles de peligro se usa siempre la consigna de seguridad más estricta en cada caso. Si en una consigna de seguridad con triángulo de advertencia de alarma de posibles daños personales, la misma consigna puede contener también una advertencia sobre posibles daños materiales.

Personal cualificado

El producto/sistema tratado en esta documentación sólo deberá ser manejado o manipulado por **personal cualificado** para la tarea encomendada y observando lo indicado en la documentación correspondiente a la misma, particularmente las consignas de seguridad y advertencias en ella incluidas. Debido a su formación y experiencia, el personal cualificado está en condiciones de reconocer riesgos resultantes del manejo o manipulación de dichos productos/sistemas y de evitar posibles peligros.

Uso previsto de los productos de Siemens

Considere lo siguiente:

ADVERTENCIA

Los productos de Siemens sólo deberán usarse para los casos de aplicación previstos en el catálogo y la documentación técnica asociada. De usarse productos y componentes de terceros, éstos deberán haber sido recomendados u homologados por Siemens. El funcionamiento correcto y seguro de los productos exige que su transporte, almacenamiento, instalación, montaje, manejo y mantenimiento hayan sido realizados de forma correcta. Es preciso respetar las condiciones ambientales permitidas. También deberán seguirse las indicaciones y advertencias que figuran en la documentación asociada.

Marcas registradas

Todos los nombres marcados con
e son marcas registradas de Siemens AG. Los restantes nombres y designaciones contenidos en el presente documento pueden ser marcas registradas cuya utilización por terceros para sus propios fines puede violar los derechos de sus titulares.

Exención de responsabilidad

Hemos comprobado la concordancia del contenido de esta publicación con el hardware y el software descritos. Sin embargo, como es imposible excluir desviaciones, no podemos hacernos responsable de la plena concordancia. El contenido de esta publicación se revisa periódicamente; si es necesario, las posibles correcciones se incluyen en la siguiente edición.

Índice

1	Consigna	as básicas de seguridad	5
	1.1	Consignas generales de seguridad	5
	1.2	Seguridad industrial	6
2	Volumen	del suministro	7
3	Instalar		9
	3.1	Insertar la Control Unit en el Power Module	9
	3.2	Vista general de las interfaces	11
	3.3	Regleta de bornes de las Control Units CU240B-2	13
	3.4	Ajuste de fábrica de las interfaces CU240B-2	15
	3.5	Regleta de bornes de las Control Units CU240E-2	17
	3.6	Ajuste de fábrica de las interfaces CU240E-2	19
4	Puesta e	n marcha	21
	4.1	Herramientas para la puesta en marcha del convertidor	21
	4.2 4.2.1 4.2.2 4.2.3	Puesta en marcha con el Basic Operator Panel BOP-2 Puesta en marcha rápida con el BOP-2 Standard Drive Control Dynamic Drive Control	22
	4.2.4	Identificación de los datos del motor y optimización de la regulación	28
	4.3	Conectar el convertidor al bus de campo	30
	4.4	Parámetros de uso frecuente	33
5	Más infor	rmación	37
	5.1	Vista general de manuales	37
	5.2	Soporte técnico	

Este manual describe cómo instalar y poner en marcha la Control Unit CU240B-2 o CU240E-2 del convertidor SINAMICS G120.

¿Qué significan los símbolos del manual?



Referencia a información detallada en el manual



Aquí empieza una instrucción de actuación.



Aquí termina una instrucción de actuación.



Descarga de Internet



DVD disponible

Consignas básicas de seguridad

1.1 Consignas generales de seguridad

Peligro de muerte en caso de incumplimiento de las consignas de seguridad e inobservancia de los riesgos residuales

Si no se cumplen las consignas de seguridad ni se tienen en cuenta los riesgos residuales de la documentación de hardware correspondiente, pueden producirse accidentes con consecuencias mortales o lesiones graves.

- Respete las consignas de seguridad de la documentación de hardware.
- Tenga en cuenta los riesgos residuales durante la evaluación de riesgos.

Peligro de muerte por fallos de funcionamiento de la máquina como consecuencia de una parametrización errónea o modificada

Una parametrización errónea o modificada puede provocar en máquinas fallos de funcionamiento que pueden producir lesiones graves o la muerte.

- Proteja las parametrizaciones del acceso no autorizado.
- Controle los posibles fallos de funcionamiento con medidas apropiadas (p. ej., DESCONEXIÓN/PARADA DE EMERGENCIA).

1.2 Seguridad industrial

1.2 Seguridad industrial

Nota

Seguridad industrial

Siemens ofrece productos y soluciones con funciones de seguridad industrial con el objetivo de hacer más seguro el funcionamiento de instalaciones, sistemas, máquinas y redes.

Para proteger las instalaciones, los sistemas, las máquinas y las redes de amenazas cibernéticas, es necesario implementar (y mantener continuamente) un concepto de seguridad industrial integral que sea conforme a la tecnología más avanzada. Los productos y las soluciones de Siemens constituyen únicamente una parte de este concepto.

El cliente es responsable de impedir el acceso no autorizado a sus instalaciones, sistemas, máquinas y redes. Los sistemas, las máquinas y los componentes solo deben estar conectados a la red corporativa o a Internet cuando y en la medida que sea necesario y siempre que se hayan tomado las medidas de protección adecuadas (p. ej., uso de cortafuegos y segmentación de la red).

Adicionalmente, deberán observarse las recomendaciones de Siemens en cuanto a las medidas de protección correspondientes. Encontrará más información sobre seguridad industrial en:

Seguridad industrial (http://www.siemens.com/industrialsecurity).

Los productos y las soluciones de Siemens están sometidos a un desarrollo constante con el fin de mejorar todavía más su seguridad. Siemens recomienda expresamente realizar actualizaciones tan pronto como estén disponibles y utilizar únicamente las últimas versiones de los productos. El uso de versiones anteriores o que ya no se soportan puede aumentar el riesgo de amenazas cibernéticas.

Para mantenerse siempre informado de las actualizaciones de productos, suscríbase al Siemens Industrial Security RSS Feed en:

Seguridad industrial (http://www.siemens.com/industrialsecurity).

Peligro de muerte por estados operativos no seguros debidos a una manipulación del software

Las manipulaciones del software (p.ej., virus, troyanos, malware, gusanos) pueden provocar estados operativos inseguros en la instalación, con consecuencias mortales, lesiones graves o daños materiales.

- Mantenga actualizado el software.
- Integre los componentes de automatización y accionamiento en un sistema global de seguridad industrial de la instalación o máquina conforme a las últimas tecnologías.
- En su sistema global de seguridad industrial, tenga en cuenta todos los productos utilizados.
- Proteja los archivos almacenados en dispositivos de almacenamiento extraíbles contra software malicioso tomando las correspondientes medidas de protección, p. ej. programas antivirus.

Volumen del suministro

El suministro consta por lo menos de los siguientes componentes:



 Una Control Unit CU240B-2 operativa o una Control Unit CU240E-2 con firmware cargado. Encontrará información sobre las posibilidades de actualización y reversión del firmware en Internet: Firmware (http://support.automation.siemens.com/WW/news/es/67364620).

La interfaz de bus de campo de la Control Unit depende de la referencia. Encontrará la referencia, el nombre y la versión del hardware (p. ej., 02) y del firmware (p. ej., 4.6) en la placa de características ① de la Control Unit.

	Nombre	Referencia	Bus de campo
	CU240B-2	6SL3244-0BB00-1BA1	USS, Modbus RTU
	CU240B-2 DP	6SL3244-0BB00-1PA1	PROFIBUS DP
	CU240E-2	6SL3244-0BB12-1BA1	USS, Modbus RTU
WICS N	CU240E-2 F	6SL3244-0BB13-1BA1	
The second se	CU240E-2 DP	6SL3244-0BB12-1PA1	PROFIBUS DP
	CU240E-2 DP-F	6SL3244-0BB13-1PA1	
	CU240E-2 PN	6SL3244-0BB12-1FA0	PROFINET IO, EtherNet/IP
	CU240E-2 PN-F	6SL3244-0BB13-1FA0	

- Instrucciones de servicio resumidas en alemán e inglés
- El convertidor incluye software fuente abierto (OSS). Las condiciones de licencia del OSS estás almacenadas en el convertidor.

Transferencia a un PC de las condiciones de licencia del OSS

Procedimiento



Para transferir las condiciones de licencia del OSS a un PC, proceda del siguiente modo:

- 1. Desconecte la alimentación del convertidor.
- 2. Inserte una tarjeta de memoria vacía en la ranura al efecto del convertidor.

Vista general de las interfaces (Página 11)

- 3. Conecte la alimentación del convertidor.
- El convertidor escribe el archivo "Read_OSS.ZIP" en la tarjeta de memoria en aprox. 30 segundos.
- 5. Desconecte la alimentación del convertidor.
- 6. Extraiga la tarjeta de memoria del convertidor.
- 7. Inserte la tarjeta de memoria en el lector de tarjetas de un PC.
- 8. Lea las condiciones de licencia.
- Con ello ha transferido las condiciones de licencia del OSS a un PC.

3.1 Insertar la Control Unit en el Power Module

Power Modules admisibles

La Control Unit puede utilizarse con los siguientes Power Modules:

Power Module	✓ = Funcionamiento con Power Module permitido, = no permitido	
	CU240B-2	CU240E-2
PM230 IP20 y en versión para monta- je pasante en fondo de armario	\checkmark	\checkmark
PM230 IP55		\checkmark
PM240P-2	\checkmark	\checkmark
PM240-2	✓	✓
PM250	\checkmark	\checkmark

Instalación de la Control Unit - General

Cada Power Module posee un soporte adecuado para la Control Unit y un mecanismo de desbloqueo.

Inserción de una Control Unit



- Para insertar la Control Unit en el Power Module, haga lo siguiente:
- 1. Introduzca los dos ganchos de la Control Unit en las ranuras pertinentes del Power Module.
- Empuje la Control Unit hacia el Power Module hasta oír cómo encaja.
- Ha insertado la Control Unit en el Power Module.



Extracción de una Control Unit

Desprenda la Control Unit del Power Module presionando el mecanismo de desbloqueo.

3.1 Insertar la Control Unit en el Power Module

Particularidades del Power Module PM230 IP55, FSA ... FSC

Para insertar o extraer la Control Unit, es necesario aflojar los ocho o diez tornillos de fijación de la tapa y retirarla.

La figura muestra el mecanismo de desbloqueo del Power Module.

Vuelva a montar la tapa antes de poner en marcha el convertidor. Evite dañar la junta de la tapa durante el montaje.



Adaptador para el funcionamiento con Power Module PM230 IP55



Para utilizar la Control Unit con un Power Module PM230 IP55, FSA...FSC, se necesita adaptador entre la Control Unit y el Operator Panel (BOP-2 o IOP).

El adaptador, que está incluido en el volumen de suministro del Power Module, es demasiado corto para la Control Unit CU240E-2. La empresa KnorrTec suministra un adaptador adecuado para la Control Unit CU240E-2.

Referencia 10055500



Figura 3-1 Inserción del adaptador KnorrTec en la interfaz para Operator Panel

3.2 Vista general de las interfaces

Interfaces en el frente de la Control Unit

Para poder acceder a las interfaces del frente de la Control Unit, hay que retirar el Operator Panel (si lo hay) y abrir las puertas frontales.



¹⁾ Al 1 no está disponible en la Control Unit CU240B-2

Tabla 3- 1	Número de entradas y salidas
------------	------------------------------

	Entradas digitales Dl	Salidas digitales DO	Entradas analógi- cas Al	Salidas analógi- cas AO	Entradas digita- les de seguri- dad F-DI ¹⁾
CU240B-2, CU240B-2 DP	4	1	1	1	0
CU240E-2, CU240E-2 DP, CU240E-2 PN	6	3	2	2	1
CU240E-2 F, CU240E-2 DP-F, CU240E-2 PN-F	6	3	2	2	3

¹⁾ Cada entrada digital de seguridad F-DI utilizada ocupa dos entradas digitales DI

3.2 Vista general de las interfaces

Cable macizo o flexible	Cable flexible con pun- tera no aislada	Cable flexible con pun- tera parcialmente aisla- da	Dos cables flexibles de sección idéntica con puntera doble parcial- mente aislada
8 mm 0.5 1.5 mm ²	8 mm 0.5 1.0 mm ²	8 mm 0.5 mm ²	8 mm 2 * 0.5 mm ²

Tabla 3- 2	Cables	permitidos	y I	posibilidades	de	cableado

Cableado de la regleta de bornes con compatibilidad electromagnética

- Si se usan cables apantallados, la pantalla debe conectarse cubriendo una amplia superficie y con buen contacto eléctrico a la placa de montaje del armario eléctrico o al contacto de pantalla del convertidor.
- Utilice la chapa de conexión para pantalla de la Control Unit para el apantallamiento y el • alivio de tracción.

Tabla 3-3 Referencias

Juego para contactado de pantallas 2 para las Control Units CU240B-2 y CU240E-2, con todas las interfaces a bus de campo excepto PROFINET	6SL3264-1EA00-0HA0
Juego para contactado de pantallas 3 para las Control Units CU230P-2 y CU240E-2 con interfaz PROFINET	6SL3264-1EA00-0HB0



Encontrará más información para el cableado CEM en Internet: Directrices de compatibilidad electromagnética (http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/60612658)

Interfaces en la parte inferior de las Control Units CU240B-2 y CU240E-2



Zócalo de conector RJ45 para PROFINET IO (X150 P1, X150 P2)



Pin

- RX+, datos recibidos + 1 2
- RX-, datos recibidos -3 TX+, datos enviados +
- 4 No ocupado
- 5 No ocupado
- TX-, datos enviados -6
- 7 No ocupado
- 8 No ocupado

Conector hembra SUB-D para PROFIBUS DP (X126)



Pin

- Pantalla, conexión de puesta a tierra 1 2 No ocupado
- RxD/TxD-P, recibir y enviar (B/B') 3
- 4 CNTR-P, señal de mando
- DGND, potencial de referencia para datos (C/C') 5 6
- VP, tensión de alimentación
- 7 No ocupado
- 8 RxD/TxD-N, recibir y enviar (A/A') 9
- No ocupado

3.3 Regleta de bornes de las Control Units CU240B-2

Regletas de bornes con ejemplo de cableado



→ Si se utiliza la alimentación interna de 10 V, debe conectarse AI 0- con GND.

3.3 Regleta de bornes de las Control Units CU240B-2

Otras posibilidades de cableado de las entradas digitales



Si se requiere aislamiento galvánico entre la alimentación externa y la alimentación interna del convertidor, retire el puente entre los bornes 28 y 69.

Conexión de contactos en fuente con alimentación externa



Los bornes 28 y 69 no deben estar conectados entre sí.

Conexión de contactos en sumidero con alimentación externa

3.4 Ajuste de fábrica de las interfaces CU240B-2

El ajuste de fábrica de los bornes depende de qué bus de campo admita la Control Unit.

Control Units con interfaz PROFIBUS

La función de la interfaz de bus de campo y de las entradas digitales DI 0, DI 1 depende de DI 3.



Figura 3-3 Ajuste de fábrica de las Control Units CU240B-2 DP

3.4 Ajuste de fábrica de las interfaces CU240B-2

Control Units con interfaz USS

La interfaz de bus de campo no está activa.



Figura 3-4 Ajuste de fábrica de las Control Units CU240B-2

Cambio de función de los bornes

La función de los bornes marcados en color en las dos figuras anteriores se puede ajustar.

Para no tener que cambiar los bornes uno por uno, es posible ajustar varios a la vez mediante ajustes predeterminados ("p0015 Macro unidad de accto.").

Los ajustes de fábrica de los bornes descritos anteriormente corresponden a los siguientes ajustes predeterminados:

- Ajuste predeterminado 12 (p0015 = 12): "E/S estándar con consigna analógica"
- Ajuste predeterminado 7 (p0015 = 7): "Bus de campo con conmutación de juego de datos"

Encontrará más ajustes predeterminados en las instrucciones de servicio.

Vista general de manuales (Página 37)

3.5 Regleta de bornes de las Control Units CU240E-2



Regletas de bornes con ejemplo de cableado

Salidas digitales, máx. 0,5 A 30 V

Figura 3-5 Ejemplo de cableado de las entradas digitales con la alimentación interna por convertidor de 24 V

GND

Todos los bornes con el potencial de referencia "GND" están conectados entre sí a nivel interno del convertidor.



Los potenciales de referencia "DI COM1" y "DI COM2" están aislados galvánicamente de "GND".

→ Si, como se muestra arriba, la alimentación de 24 V del borne 9 se emplea como alimentación de las entradas digitales, "GND", "DI COM1" y "DI COM2" deben conectarse entre sí en la regleta de bornes.



Si se conecta una alimentación opcional de 24 V a los bornes 31, 32, la Control Unit permanece en funcionamiento incluso en caso de desenchufarse el Power Module de la red. En consecuencia, la Control Unit mantiene, p. ej., la comunicación de bus de campo.

→ Conecte a los bornes 31, 32 solo alimentaciones conformes con SELV (Safety Extra Low Voltage) o PELV (Protective Extra Low Voltage).

→ Si desea utilizar la alimentación de los bornes 31, 32 también para las entradas digitales, "DI COM1/2" y "GND IN" deben conectarse entre sí en la regleta de bornes.

3.5 Regleta de bornes de las Control Units CU240E-2

3	AI 0+	
4	AI 0-	
10	AI 1+	
11	AI 1-	

Para las entradas analógicas puede usarse la alimentación interna de 10 V o una fuente de alimentación externa.

→ Si se utiliza la alimentación interna de 10 V, deben conectarse Al 0- y Al 1- con GND.

Otras posibilidades de cableado de las entradas digitales



Si se desea conectar entre sí los potenciales de la alimentación externa y la alimentación interna del convertidor, debe conectarse "GND" con los bornes 34 y 69 (entre sí) en la regleta de bornes.

Conexión de contactos en fuente con alimentación externa



Conecte entre sí los bornes 69 y 34 en la regleta de bornes.

3.6 Ajuste de fábrica de las interfaces CU240E-2

3.6 Ajuste de fábrica de las interfaces CU240E-2

El ajuste de fábrica de la regleta de bornes depende de la Control Unit.

Control Units con interfaz PROFIBUS o PROFINET

La función de la interfaz de bus de campo y de las entradas digitales DI 0, DI 1 depende de DI 3.



--- Sin función.

DO x: p073x

DI x: r0722.x

Consigna de velocidad (consigna principal): p1070[0] = 2050[1]

Figura 3-6 Ajuste de fábrica de las Control Units CU240E-2 DP(-F) y CU240E-2 PN(-F)

AO 0: p0771[0]

3.6 Ajuste de fábrica de las interfaces CU240E-2

Control Units con interfaz USS

La interfaz de bus de campo no está activa.



--- Sin función.

DO x: p073x AO 0: p0771[0] DI x: r0722.x AI 0: r0755[0] Consigna de velocidad (consigna principal): p1070[0] = 755[0]

Figura 3-7 Ajuste de fábrica de las Control Units CU240E-2 y CU240E-2 F

Cambio de función de los bornes

La función de los bornes marcados en color en las dos figuras anteriores se puede ajustar.

Para no tener que cambiar los bornes uno por uno, es posible ajustar varios a la vez mediante ajustes predeterminados ("p0015 Macro unidad de accto.").

Los ajustes de fábrica de los bornes descritos anteriormente corresponden a los siguientes ajustes predeterminados:

- Ajuste predeterminado 12 (p0015 = 12): "E/S estándar con consigna analógica"
- Ajuste predeterminado 7 (p0015 = 7): "Bus de campo con conmutación de juego de datos"

Encontrará más ajustes predeterminados en las instrucciones de servicio.



Vista general de manuales (Página 37)

Puesta en marcha

4.1 Herramientas para la puesta en marcha del convertidor

Operator Panel

Un Operator Panel sirve para la puesta en marcha, el diagnóstico y el control del convertidor, así como para la copia de seguridad y la transferencia de los ajustes del convertidor.



El **Intelligent Operator Panel (IOP)** se ofrece en versión para abrochar en el convertidor o como dispositivo portátil con un cable de conexión al convertidor. La pantalla de texto plano apta para gráficos del IOP permite manejar y diagnosticar el convertidor de forma intuitiva.

El IOP está disponible en dos variantes:

- Con interfaz de usuario en idiomas europeos
- Con interfaz de usuario en chino, inglés y alemán

Encontrará más información sobre la compatibilidad de IOP y convertidores en Internet:



Compatibilidad de IOP y Control Units (http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/67273266)



El **Operator Panel BOP-2** para abrochar en el convertidor tiene una pantalla de dos líneas para el diagnóstico y el manejo del convertidor.

Instrucciones de servicio del Operator Panel BOP-2 y de IOP:

Vista general de manuales (Página 37)

Herramientas de PC



STARTER y **Startdrive** son herramientas de PC para la puesta en marcha, el diagnóstico y el control del convertidor, así como para la copia de seguridad y la transferencia de los ajustes del convertidor. Puede conectar el PC con el convertidor mediante USB o a través de bus de campo PROFIBUS/PROFINET.

Cable de conexión (3 m) entre PC y convertidor: Referencia 6SL3255-0AA00-2CA0



DVD de STARTER: referencia 6SL3072-0AA00-0AG0

DVD de Startdrive: referencia 6SL3072-4CA02-1XG0



STARTER (http://support.automation.siemens.com/WW/view/es/26233208)

Startdrive (http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/68034568)

Vídeos de STARTER (http://www.automation.siemens.com/mcms/mc-drives/en/low-voltageinverter/sinamics-g120/videos/Pages/videos.aspx)

Tutorial de Startdrive (http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/73598459)

4.2 Puesta en marcha con el Basic Operator Panel BOP-2

4.2 Puesta en marcha con el Basic Operator Panel BOP-2

Insertar el Operator Panel

Procedimiento

- Para insertar un Operator Panel en la Control Unit, haga lo siguiente:
 - 1. Inserte el borde inferior del Operator Panel en la hendidura pertinente de la Control Unit.
 - 2. Empuje el Operator Panel hacia el convertidor hasta oír cómo encaja el enclavamiento.

Ha insertado un Operator Panel en la Control Unit.

Cuando suministre tensión al convertidor, el Operator Panel estará listo para el servicio.



4.2.1 Puesta en marcha rápida con el BOP-2

Inicio de la puesta en marcha rápida

Requisitos



- La alimentación está conectada.
- El Operator Panel muestra consignas y valores reales.

Procedimiento



Para efectuar la puesta en marcha rápida, haga lo siguiente:



Pulse la tecla ESC.



Pulse una de las flechas de flecha hasta que el BOP-2 muestre el menú "SETUP".



Pulse la tecla OK en el menú "SETUP" para iniciar la puesta en marcha rápida.



Si desea restablecer los ajustes de fábrica de todos los parámetros antes de la puesta en marcha rápida, proceda del siguiente modo:

- 1. Pulse la tecla OK.
- 2. Cambie la indicación con una tecla de flecha: nO \rightarrow YES
- 3. Pulse la tecla OK.



Al seleccionar una clase de aplicación, el convertidor asigna a la regulación de motor los correspondientes ajustes predeterminados:

- Standard Drive Control (Página 24)
- Dynamic Drive Control (Página 26)
- EXPERT: El procedimiento se describe en las instrucciones de servicio.
- 🖒 Vista general de manuales (Página 37)

Elegir la clase de aplicación apropiada

Al seleccionar una clase de aplicación, el convertidor asigna a la regulación de motor los correspondientes ajustes:

Clase de aplica- ción	Standard Drive Control	Dynamic Drive Control
Características	 Tiempo de compensación típico tras un cambio de velocidad: 100 ms 200 ms Tiempo de compensación típico tras un golpe de carga: 500 ms Standard Drive Control es adecuado para los siguientes requisitos: Potencias de motor <45 kW Tiempo de aceleración 0 → velocidad asignada (en función de la potencia asignada del motor): 1 s (0,1 kW) 10 s (45 kW) Aplicaciones con par de carga constante, sin golpes de carga Standard Drive Control no se ve afectado por los ajustes imprecisos de los datos del motor 	 Tiempo típico de compensación tras un cambio de velocidad: < 100 ms Tiempo de compensación típico tras un golpe de carga: 200 ms Dynamic Drive Control regula y limita el par motor Precisión de par alcanzable: ±5 % para 15 % 100 % de la velocidad asignada Se recomienda Dynamic Drive Control para las siguientes aplicaciones: Potencias de motor >11 kW En caso de golpes de carga 10%>100% del par asignado del motor Se requiere Dynamic Drive Control para un tiempo de aceleración 0 → velocidad asignada (dependiendo de la potencia asignada del motor); <1 s (0.1 kW)<10 s (132 kW).
Ejemplos de aplicación	 Bombas, ventiladores y compresores con característica flujo-velocidad Chorreado en húmedo o en seco Molinos, mezcladoras, amasadoras, triturado- ras, agitadores Sistemas transportadores horizontales (cintas transportadoras, transportadores de rodillos, transportadores de cadena) Cabezales simples 	 Bombas y compresores con máquinas de desplazamiento positivo Hornos rotativos Extrusora Centrifugadoras
Motores utiliza- bles	Motores asíncronos	Motores asíncronos y síncronos

Puesta en marcha

4.2 Puesta en marcha con el Basic Operator Panel BOP-2

Clase de aplica- ción	Standard Drive Control	Dynamic Drive Control
Power Modules utilizables	PM240-2,	PM240P-2
Frecuencia de salida máx.	550 Hz	240 Hz
Regulación de par	Sin regulación de par	Regulación de velocidad con regulación de par subordinada
Puesta en mar- cha	 A diferencia de "Dynamic Drive Control", no es necesario ajustar ningún regulador de ve- locidad En comparación con el ajuste "EXPERT": Puesta en marcha simplificada mediante datos de motor preasignados Volumen de parámetros reducido Standard Drive Control está preconfigurado para Power Module Frame Size AFrame Si- ze C 	 Número de parámetros reducido en compara- ción con el ajuste "EXPERT" Dynamic Drive Control está preconfigurado para Power Module Frame Size DFrame Si- ze F

4.2.2 Standard Drive Control

EUR/USA P100__ Ajuste la norma de motor:

- KW 50HZ: IEC
- HP 60HZ: NEMA
- KW 60HZ: IEC 60 Hz



Ajuste la tensión de conexión del convertidor.



Ajuste el tipo de motor. Si la placa de características del motor lleva impreso un código de motor de 5 cifras, seleccione el tipo de motor con código de motor que corresponda.

Motores sin código de motor en la placa de características:

- INDUCT: Motor asíncrono no Siemens
- 1L... IND: Motores asíncronos 1LE1, 1LG6, 1LA7, 1LA9

Motores con código de motor en la placa de características:

- 1LE1 IND 100: 1LE1 . 9
- 1PC1 IND: 1PC1
- 1PH8 IND: Motor asíncrono
- 1FP1: Motor de reluctancia

Dependiendo del convertidor, es posible que la lista de motores disponible en el BOP-2 no coincida con la lista referida anteriormente.

MOT CODE P301___ Si ha elegido un tipo de motor con código de motor, ahora debe introducir el código del motor. El convertidor preasigna los siguientes datos de motor de acuerdo con el código de motor.

Si no conoce el código del motor, ajuste el código de motor = 0 e introduzca los datos de motor a partir de p0304 según la placa de características.

4.2 Puesta en marcha con el Basic Operator Panel BOP-2



Figura 4-2 Tiempos de aceleración y deceleración del motor

Puesta en marcha

4.2 Puesta en marcha con el Basic Operator Panel BOP-2

OFF3 RP P113 <u>5</u>	Tiempo de deceleración después del comando DES3
MOT ID P190 <u>0</u>	Identificación de datos del motor. Seleccione el método según el cual el convertidor mide los datos del motor conectado:
	OFF: Sin identificación de los datos del motor
	• STILL: Ajuste predeterminado: Medir datos de motor en parada. Tras la identificación de los datos del motor, el convertidor desconecta el motor.
FINISH	Finalice la puesta en marcha rápida de la siguiente manera:
_	 Cambie la indicación con una tecla de flecha: nO → YES
	2. Pulse la tecla OK.
	Ha finalizado la puesta en marcha rápida.

4.2.3 Dynamic Drive Control



Ajuste la norma de motor: • KW 50HZ: IEC

- HP 60HZ: NEMA
- KW 60HZ: IEC 60 Hz

Ajuste la tensión de conexión del convertidor.



INV VOLT

P210_

Ajuste el tipo de motor. Si la placa de características del motor lleva impreso un código de motor de 5 cifras, seleccione el tipo de motor con código de motor que corresponda.

Motores sin código de motor en la placa de características:

- INDUCT: Motor asíncrono no Siemens
- 1L... IND: Motores asíncronos 1LE1, 1LG6, 1LA7, 1LA9

Motores con código de motor en la placa de características:

- 1LE1 IND 100: 1LE1 . 9
- 1PC1 IND: 1PC1
- 1PH8 IND: Motor asíncrono
- 1FP1: Motor de reluctancia

Dependiendo del convertidor, es posible que la lista de motores disponible en el BOP-2 no coincida con la lista referida anteriormente.



Si ha elegido un tipo de motor con código de motor, ahora debe introducir el código del motor. El convertidor preasigna los siguientes datos de motor de acuerdo con el código de motor.

Si no conoce el código del motor, ajuste el código de motor = 0 e introduzca los datos de motor a partir de p0304 según la placa de características.



Funcionamiento del motor a 87 Hz. El BOP-2 muestra este paso solo si se ha seleccionado IEC como norma de motor (EUR/USA, P100 = kW 50 Hz).

4.2 Puesta en marcha con el Basic Operator Panel BOP-2



4.2 Puesta en marcha con el Basic Operator Panel BOP-2

MOT ID P190 <u>0</u>	Identificación de datos del motor: Seleccione el método según el cual el convertidor mide los datos del motor conectado:						
	OFF: No medir datos del motor.						
	STIL ROT: Ajuste recomendado: medir datos de motor en parada y con el motor en giro.						
	Tras la identificación de los datos del motor, el convertidor desconecta el motor.						
	STILL: Ajuste predeterminado: Medir datos de motor en parada.						
	Tras la identificación de los datos del motor, el convertidor desconecta el motor.						
	Seleccione este ajuste si el motor no puede girar libremente, p. ej., en zonas de desplazamiento limitadas mecánicamente.						
	ROT: Medir datos del motor con el motor en giro.						
	Tras la identificación de los datos del motor, el convertidor desconecta el motor.						
	ST RT OP: Ajuste como STIL ROT.						
	Tras la identificación de los datos del motor, el motor acelera hasta la consigna actual.						
	STILL OP: Ajuste como STILL.						
	Tras la identificación de los datos del motor, el motor acelera hasta la consigna actual.						
FINISH	Finalice la puesta en marcha rápida:						
_	 Cambie la indicación con una tecla de flecha: nO → YES 						
	Pulse la tecla OK.						
	Ha finalizado la puesta en marcha rápida.						

4.2.4 Identificación de los datos del motor y optimización de la regulación

El convertidor dispone de varios métodos para identificar de manera automática los datos del motor y optimizar la regulación de velocidad.

Para iniciar la identificación de los datos del motor es necesario conectar el motor a través de la regleta de bornes, el bus de campo o el Operator Panel.

Peligro de muerte por movimientos de la máquina con la identificación de datos del motor activa

La medición en parada puede hacer mover el motor algunas vueltas. La medición en giro acelera el motor hasta la velocidad asignada. Antes de comenzar la identificación de los datos del motor, proteja las partes peligrosas de la instalación:

- Compruebe antes de la conexión si alguien está trabajando en la máquina o se encuentra en la zona de trabajo de la máquina.
- Proteja la zona de trabajo de las máquinas para que nadie entre en ella accidentalmente.
- Baje al suelo las cargas en suspensión.

Requisitos

• En la puesta en marcha rápida se ha elegido un método de identificación de los datos del motor, p. ej., la medición de los datos del motor en parada.



• El motor se ha enfriado hasta la temperatura ambiente.

Si la temperatura del motor es demasiado alta, los resultados de la identificación de los datos del motor se adulteran.

Procedimiento con Operator Panel BOP-2



× ...

Para iniciar la identificación de los datos del motor, haga lo siguiente:



HAND

Pulse la tecla HAND/AUTO.

Conecte el motor.



En el BOP-2 se muestra el icono de modo manual.

Durante la identificación de los datos del motor, parpadea "MOT-ID" en el BOP-2.



🕒 🔌 MOT-ID

Si el convertidor emite nuevamente la alarma A07991, el convertidor espera un nuevo comando CON para iniciar la medición en giro.

Si el convertidor no muestra la alarma A07991, desconecte el motor como se describe a continuación y conmute el control del convertidor de HAND a AUTO.



Conecte el motor para iniciar la medición en giro.



Durante la identificación de los datos del motor, parpadea "MOT-ID" en el BOP-2.



hasta 2 min. Según la configuración, una vez concluida la identificación de los datos del motor, el

Según la potencia asignada del motor, la identificación de los datos del motor puede durar



Según la configuración, una vez concluida la identificación de los datos del motor, el convertidor desconecta el motor o acelera hasta la consigna actual.

En caso necesario, desconecte el motor.



Conmute el control del convertidor de HAND a AUTO.



Ha finalizado la identificación de los datos del motor.

4.3 Conectar el convertidor al bus de campo

4.3 Conectar el convertidor al bus de campo

¿Dónde figuran las instrucciones para la conexión al bus de campo?

Descarga de las instrucciones para conectar el bus de campo en Internet:



- Ejemplos de aplicación (<u>http://support.automation.siemens.com/WW/view/es/60733299</u>)
 Instrucciones de servicio: Instrucciones de servicio CU240B/E-2
- Instrucciones de servicio: Instrucciones de servicio C0240B/E-2 (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/es/view/109478828)
- Manual de funciones "Buses de campo": Manuales para la Control Unit (http://support.automation.siemens.com/WW/view/es/30563628/133300)

Ficheros de descripción para buses de campo

Los archivos de descripción son hojas de datos de dispositivo electrónicas que contienen toda la información necesaria para un control superior. El archivo de descripción correspondiente permite configurar y utilizar el convertidor en un bus de campo.



General Station Description para PROFIBUS: GSD (<u>http://support.automation.siemens.com/WW/view/es/23450835</u>)

GSD Markup Language para PROFINET: GSDML (http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/26641490)

Ethernet/IP: EDS (http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/78026217)

Alternativa a la descarga para GSD y GSDML

GSD y GSDML están almacenados en el convertidor. Si se ajusta p0804 = 12, el convertidor escribe su GSD o GSDML en la tarjeta de memoria insertada. El archivo se puede transferir desde la tarjeta de memoria a, p. ej., un PC.

Ejemplos de tramas a través de PROFIBUS y PROFINET

Trama 1:



STW1	Palabra de mando 1
ZSW1	Palabra de estado 1
PZD01/02	Dato de proceso 16 bits
NSOLL_A	Consigna de veloci- dad
NIST_A	Velocidad real

Palabra de mando 1 (STW1), palabra de recepción PZD 1 (palabra: r2050[0], bits: r2090.00 ... r2090.15)

Bit	Significado	Explicación				
0	0 = DES1	El motor frena con el tiempo de deceleración p1121 del generador de rampa. El convertidor desconecta el motor durante la parada.				
	0 → 1 = CON	El convertidor pasa al estado "Listo para el servicio". Si además el bit 3 = 1, el convertidor conecta el motor.				
1	0 = DES2	Desconectar inmediatamente el motor; a continuación se produce parada natural.				
	1 = Sin DES2	Requisitos para poder conectar el motor con bit 0 (comando CON).				
2	0 = Parada rápida (DES3)	El motor frena hasta la parada con el tiempo de deceleración DES3 p1135.				
	1 = Sin parada rápida (DES3)	Requisitos para poder conectar el motor con bit 0 (comando CON).				
3	0 = Bloquear servicio	Desconectar inmediatamente el motor \rightarrow el motor se para de forma natural.				
	1 = Habilitar servicio	Requisitos para poder conectar el motor con bit 0 (comando CON).				
4	0 = Bloquear GdR	El convertidor ajusta inmediatamente a 0 su salida del generador de rampa.				
	1 = No bloquear GdR	Es posible la habilitación del generador de rampa.				
5	0 = Detener GdR	La salida del generador de rampa permanece en el valor actual.				
	1 = Habilitar GdR	La salida del generador de rampa sigue a la consigna.				
6	0 = Bloquear consigna	El convertidor frena el motor con el tiempo de deceleración p1121 del generador de rampa.				
	1 = Habilitar consigna	El motor acelera con el tiempo de aceleración p1120 hasta alcanzar la consigna.				
7	$0 \rightarrow 1$ = Confirmar fallos	Confirmar el fallo. Si todavía está presente el comando CON (bit 0 = 1), el conver- tidor conmuta al estado "Bloqueo de conexión".				
8, 9	Reservado					
10	0 = Ningún mando por PLC	El convertidor ignora los datos de proceso del bus de campo.				
	1 = Mando por PLC	Mando a través del bus de campo; el convertidor adopta los datos de proceso desde el bus de campo.				
11	1 = Inversión de sentido	Invertir la consigna en el convertidor.				
12	No utilizado					
13	1 = Subir PMot	Aumentar la consigna almacenada en el potenciómetro motorizado.				
14	1 = Bajar PMot	Reducir la consigna almacenada en el potenciómetro motorizado.				
15	Reservado	Conmutación entre ajustes para distintas interfaces de manejo (juegos de datos de mando).				

4.3 Conectar el convertidor al bus de campo

Palabra de estado 1 (ZS	SW1), palabra de emisión PZE	D 1 (palabra: p2051[0]	, bits: p2080[0] …
p2080[15])			

Bit	Significado	Observaciones
0	1 = Listo para conexión	La alimentación está conectada, la electrónica inicializada y los impulsos bloquea- dos.
1	1 = Listo para servicio	El motor está conectado (CON/DES1 = 1); ningún fallo está activo. Con la orden "Habilitar servicio" (STW1.3), el convertidor conecta el motor.
2	1 = Servicio habilitado	El motor sigue la consigna. Ver la palabra de mando 1, bit 3.
3	1 = Fallo activo	Existe un fallo en el convertidor. Confirmar fallo mediante STW1.7.
4	1 = DES2 inactiva	La parada natural no está activada.
5	1 = DES3 inactiva	La parada rápida no está activada.
6	1 = Bloqueo de conexión activo	La conexión del motor es posible tras DES1 y CON.
7	1 = Alarma activa	El motor permanece conectado; no se requiere confirmación.
8	1 = Divergencia de la velocidad en el margen de tolerancia	Divergencia consigna-valor real en el margen de tolerancia.
9	1 = Mando solicitado	Se solicita al sistema de automatización que asuma el mando del convertidor.
10	1 = Velocidad de referencia alcanzada o superada	La velocidad es mayor o igual a la velocidad máxima correspondiente.
11	1 = límite de par alcanzado	Se ha alcanzado o superado el valor de comparación para la intensidad o el par.
12	1 = Freno de mantenimiento abierto	Señal para la apertura o cierre de un freno de mantenimiento del motor.
13	0 = Alarma Exceso de tempera- tura Motor	
14	1 = Motor gira a derecha	Valor real interno del convertidor > 0.
	0 = Motor gira a izquierda	Valor real interno del convertidor < 0.
15	0 = Alarma Sobrecarga térmica Convertidor	

4.4 Parámetros de uso frecuente

Paráme	etro Explicación								
p0015		Macro Unidad de accionamiento Preajustar entradas y salidas mediante una macro.							
r0018		Versión firmware Control Unit							
p0096		Clase de aplicación 0: Expert 1: Standard Drive Control 2: Dynamic Drive Control							
p0100		Norma motor IE	C/NEM/	A	0: Europa 50 [Hz] 1: Motor NEMA (60 Hz, unidades americanas) 2: Motor NEMA (60 Hz, unidades SI)				
p0304		Tensión asignad	la del m	notor [V]				
p0305		Intensidad asign	ada del	l motor	[A]				
p0307		Potencia asigna	da del r	notor [k	(W] o [hp]				
p0310		Frecuencia asig	nada de	el moto	r [Hz]				
p0311		Velocidad de gir	o asign	ada de	l motor [1/min]				
p0601		Sensor de temp	eratura	en mot	or Tipo de sensor				
		Borne 14 T1	1 Motor	(+)	0: Ningún sensor (ajuste de fábrica)	2: KTY84 (→ P0604)			
		Borne 15 T2	2 Motor	(-)	1: PTC (→ P0604)	4: Bimetal			
p0625		Temperatura arr	nbiente	del mot	tor durante la puesta en marcha [°C]				
p0640		Límite de intensi	idad [A]						
r0722		Estado de las er	ntradas	digitale	es				
	.0	Borne 5	DI 0	Selec	cción de los ajustes posibles:				
	.1	Borne 6	DI 1	p0840) CON/DES (DES1)	p1110 Bloquear sentido negativo p1111 Bloquear sentido positivo p1113 Inversión de la consigna p1122 Puentear generador ram- pa p1140 Habilitar/bloquear genera-			
	.2	Borne 7	DI 2	p0844	4 Sin parada natural (DES2)				
	.3	Borne 8	DI 3	p0846	5 Abrir incondicionalmente el freno de				
	.4	Borne 16	DI 4	mante	enimiento				
	.5	Borne 17	DI 5	p1020) Selección de consigna fija de velocidad,				
	.11	Bornes 3, 4	AI 0	p1021	1 Selección de consigna fija de velocidad.	p1141 Reanudar/congelar gene-			
	.12	Bornes 10, 11	AI 1	bit 1 p1022 bit 2 p1023 bit 3 p1035 do p1036 do p2103 p1055	2 Selección de consigna fija de velocidad, 3 Selección de consigna fija de velocidad, 5 Subir consigna potenciómetro motoriza- 6 Bajar consigna potenciómetro motoriza- 3 Confirmar fallos 5 JOG bit 0	rador de rampa p1142 Habilitar/bloquear consig- na p1230 Activar frenado por co- rriente continua p2103 Confirmar fallos p2106 Fallo externo 1 p2112 Alarma externa 1 p2200 Habilitación del regulador tecnológico			

Puesta en marcha

4.4 Parámetros de uso frecuente

Paráme	ámetro Explicación								
p0730		Fuente de señal para borne DO 0			Selección de los ajustes posibles:				
		Bornes 19, 20 (contacto NA)				52.0 Listo para conexión		53.0 Frenado por corriente continua	
		Bornes 18, 20 (contacto NC)				52.1 Listo para servicio		activo	
p0731		Fuente de señal	para bor	ne DO	1	52.2 Servicio nabilitado		53.1 n_Act > p2167 (n_Innib) 53.2 n_Act < n1080 (n_Min)	
		Bornes 21, 22 (co	ontacto N	VA)		52.4 Parada natural activ	va	53.3 I_Act > p2170	
p0732		Fuente de señal	para bor	ne DO	2	(DES2)		53.4 n_Act > p2155	
		Bornes 24, 25 (contacto NA)				52.5 Parada rápida activa	/a	53.5 n_Act ≤ p2155	
		Bornes 23, 25 (co	ontacto N	VC)		(DESS) 52.7 Alarma activa		$53.0 \text{ II}_\text{ACl} \le 11_\text{Sel}$	
						52.14 Motor gira adelant	te	en límite inferior	
								53.11 Salida de regulador tecnológico	
*07EE		Entrodos opológi		reetu	al [0/	 '1		en limite superior	
10755	[0]	Bornes 3 /			ai [70	סן			
	[0]	Bornes 10, 11							
p0756	11.1	Entradas analógi	cas Tipo		0: Sa	alida de tensión unipolar (0 V	+10 V)	
P	[0]	AI 0			1: Er	ntrada de tensión unipolar	vigil	ada (+2 V+10 V)	
	[1]	AI 1			2: Entrada de intensidad unipolar (0 mA+20 mA)				
	1.1				3: Er 4: Er	ıtrada de intensidad unipolar vigilada (+4 mA+20 mA) ıtrada de tensión bipolar (-10 V +10 V)			
p0771		Salidas analógica	as	Seleo	cción	de los ajustes posibles:			
		Fuente de señal							
	[0]	Bornes 12, 13	AO 0	0: S	alida	la analógica bloqueada 24 cidad real 26 uencia de salida filtrada 27		25: Tensión de salida filtrada 26: Tensión de circuito intermedio filtrada 27: Intensidad real (valor absoluto filtrado)	
	[1]	Bornes 26, 27	AO 1	21: V 24: F	recu				
p0776		Salidas analógica	as Tipo	0: Sa	alida	de intensidad (0 mA +2	20 m/	A)	
	[0]	AO 0		1: Sa	lida	de tensión (0 V +10 V)	~ ~		
	[1]	AO 1		2: Sa	alida	de intensidad (+4 mA +	20 m	A)	
p0922		Selección de trar	na PROI	ldrive)				
p1001		Consigna fija de	velocida	d 1					
p1002		Consigna fija de	velocida	d 2					
p1003		Consigna fija de velocidad 3							
p1004		Consigna fija de velocidad 4							
p1058		JOG 1 Consigna de velocidad							
p1059		JOG 2 Consigna de velocidad							
p1070		Consigna principal Selección de los ajustes posibles:							
			0: C	0: Consigna pri		incipal = 0	105	0: Potenciómetro motorizado	
	755[0]: Entrada			a analogica 0 a fija	205	U[1]: PZD 2 del bus de campo			
p1080		Velocidad de giro mínima [1/min]							
p1082		Velocidad de giro	máxima	a [1/mi	<u>.</u> n]				
p1120		Generador de rampa Tiempo de aceleración [s]							
p1121		Generador de ra	mpa Tier	npo de	e dec	celeración [s]			

Parámetro	Explicación						
p1300	Modo de operación	Selección de los ajustes posibles:					
	Lazo abier- to/cerrado 0: Control 1: Control v FCC		oor U/f con característica lineal oor U/f con característica lineal	2: Control por U/f con característica para- bólica 20: Regulación de velocidad (sin encóder)			
p1310	Intensidad en el arra	inque (eleva	ción de tensión para el control p	or U/f) permanente			
p1800	Consigna de frecuer	ncia de pulsa	ación				
p1900	Identificación de dat	os del motor	y medición en giro				
	0: Bloqueado 1: Identificar datos d 2: Identificar datos d 3: Optimizar regulad 11: Identif. datos mo PM230 o PM250) 12: Identificar datos PM250)	 Bloqueado Identificar datos de motor y optimizar regulador velocidad giro Identificar datos de motor (en parada) Optimizar regulador de velocidad (en giro) Identif. datos motor, optimizar reg. velocidad, cambio a servicio (no disponible con Power Module M230 o PM250) Identificar datos motor (en parada), cambio a servicio (no disponible con Power Module PM230 o PM250) 					
p2030	Int. bus campo Selección pro-		Los ajustes posibles dependen de la Control Unit:				
tocolo			0: Ningún protocolo 1: USS 2: Modbus RTU 3: PROFIBUS	5: BacNet 7: PROFINET 8: P1 10: Ethernet/IP			
r2050	Palabras recibidas a	través de b	us de campo (16 bits)				
	r2050[0]: PZD01	r2050[11]: P	ZD12				
p2051	Palabras emitidas a través de bus de campo (16 bits) p2051[0]: PZD01 p2051[16]: PZD17						
p2080	Convertidor binector-conector palabra de estado 1 p2080[0]: Bit 0 p2080[15]: Bit 15						
r2090	PROFIdrive PZD1 Recepción bit a bit (palabra de mando 1) r2090.00: Bit 0 r2090.15: Bit 15						

Puesta en marcha

4.4 Parámetros de uso frecuente

Más información

5.1 Vista general de manuales



Manuales con información adicional para descargar:

 Instrucciones de servicio resumidas CU240B/E-2 (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/es/view/109477361)

Puesta en marcha del convertidor (el presente manual)



Instrucciones de servicio CU240B/E-2 (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/es/view/109482994)

Instalación, puesta en marcha y mantenimiento del convertidor. Puesta en marcha ampliada.



 Directrices de compatibilidad electromagnética (http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/60612658)

Instalación del armario eléctrico conforme a las reglas CEM, conexión equipotencial y tendido de cables.



 Manual de listas CU240B/E-2 (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/es/view/109482961)

Lista de parámetros, alarmas y fallos. Esquemas gráficos de funciones.



 Manual de funciones "Buses de campo" (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109477369)

Configuración de buses de campo.



 Manual de funciones "Safety Integrated" (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/es/view/109477367)

Puesta en marcha y operación de las funciones de seguridad.



5.2 Soporte técnico

 Instrucciones de servicio BOP-2 (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/42185248)

Manejo del Operator Panel.



 Instrucciones de servicio IOP (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/es/view/109478559)

Manejo del Operator Panel, montaje del juego para montar en puerta para IOP.



 Manual de aplicación IOP (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/es/view/109483443)

Asistentes de puesta en marcha en el IOP



 Manuales de montaje Power Module (<u>https://support.industry.siemens.com/cs/ww/es/ps/13224/man</u>)

Instalación de Power Module, bobinas y filtros. Datos técnicos, mantenimiento.



Manuales de accesorios (<u>https://support.industry.siemens.com/cs/ww/es/ps/13225/man</u>)

Descripciones de la instalación de componentes de convertidor, p. ej., bobinas de red o filtros de red. Las descripciones impresas de la instalación se suministran junto con los componentes.

5.2 Soporte técnico

- +49 (0)911 895 7222
- +44 161 446 5545
- +39 (02) 24362000
- +34 902 237 238
- +33 (0) 821 801 122



Encontrará otros números de teléfono para el asesoramiento técnico en Internet: Product support (<u>http://www.siemens.com/automation/service&support</u>)

Información adicional

Convertidor SINAMICS: www.siemens.com/sinamics

Safety Integrated www.siemens.com/safety-integrated

PROFINET www.siemens.com/profinet

Siemens AG Digital Factory Motion Control Postfach 3180 91050 ERLANGEN Alemania



